

KORDSA

**1975 yılı
faaliyet
raporu**



KORDSA

KORD BEZİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Yönetim Kurulumuzun 5.3.1976 ve 49 sayılı toplantısında incelenerek kabul edilmiş ve Yüksek Genel kurulun onayına sunulmuştur.

SERMAYESİ : 150.000.000.- TL. — KURULUŞ TARİHİ : 17. 8. 1973

ŞİRKET MERKEZİ : Zincirlikuyu Meydanı
Ak İşhanı Kat 6-7
P.K. 20 Levent-İSTANBUL

Telefon : 66 50 36 - 66 50 37
Telgraf : KORDBEZİ - İSTANBUL
Telex : 23181 KORD TR

FABRİKA : Köseköy - İZMİT P.K. 196

Telefon : 48 78 - 23 00 - 34 69
Telgraf : KORDBEZİ - İZMİT

Y Ö N E T İ M K U R U L U

Başkan ve Murahhas Aza : SAKIP SABANCI
Başkan Yardımcısı : M. MEDENİ BERK
Üye : FETHİ ÇELİKBAŞ
Üye : HAMİT B. BELLİ
Üye ve Genel Müdür : HASAN GÜLEŞÇİ

DENETÇİLER

HÜSEYİN UÇAR
YALÇIN KÜÇÜKERTUNÇ

O R T A K L A R

OLAĞAN GENEL KURUL TOPLANTISI

Toplantı yeri : Kordsa Kord Bezi San. ve Tic. A.Ş.
Fabrikası
Köseköy mevki İZMİT

Toplantı Tarihi : 31 Mart 1976
Toplantı Saati : 16.00

G Ü N D E M

- 1) Toplantı Başkanlık Divanının tesbiti,
- 2) Genel Kurul Toplantı Zaptının imzası hususunda Başkanlık Divanına yetki verilmesi,
- 3) Yıl içinde boşalan Yönetim Kurulu Üyeliğine Yönetim Kurulu tarafından seçilmiş yeni üyenin artan sürece vazife görmek üzere görevinin tasvibi,
- 4) Yıl içinde boşalan murakıplığa diğer murakıp tarafından seçilmiş yeni murakıbın artan sürece vazife görmek üzere görevinin tasvibi,
- 5) 1975 yılına ait Yönetim Kurulu ve Denetçi Raporlarının okunması,
- 6) 1975 yılı faaliyetleri ile 1975 yılı Bilânço, Kâr-Zarar hesabının tasdiki ve aynı yıla ait muamele ve hesaplardan dolayı Yönetim Kurulu ve Denetçilerin ibra edilmesi,
- 7) Yeni Yönetim Kurulu Üyelerinin 3 yıllık devre için seçilmesi ve Esas Sözleşmenin 18. maddesi gereğince ücretlerinin tesbiti,
- 8) Türk Ticaret Kanununun 334 ve 335. maddeleri uyarınca Yönetim Kurulu Üyelerinin gerek kendi, gerekse başka şahıslar nam ve hesabına Şirketimiz ile iş yapabilmeleri, Şirketimizin iştiğal mevzuuna giren nev'inden muameleleri başka Şirketleri temsilen ifa edebilmelerine izin verilmesi.



Sayın Ortaklarımız,

Şirketimizin üçüncü hesap dönemine ilişkin faaliyet raporu ile Bilânço ve Kar-Zarar hesabını tetkik ve tasviplerinize sunar, Sayın Kurulunuzu saygı ile selamlarım.

Şirketimizin geçen yıl sonunda hazırlayarak bilgilerinize sunduğu programın büyük bir gayretle gerçekleştirildiğini ve meydana getirilen eserin büyük bir başarı olduğunu belirtmek isterim.

Kordsa tesislerinin temeli 20 Haziran 1974 tarihinde atılmış ve deneme imalatına Aralık 1975 ayında başlanmıştır. Dünya standartları bu tip bir tesisin 2,5 yılda işletmeye alınabileceğini belirtmektedir. Onsekiz ayda elde edilen değer büyüklüğünü siz ortaklarımızın takdirlerine bırakırken, böyle bir eseri meydana getiren bütün Kordsa personeline teşekkürlerimi sunar, başarılı mesailerinin 1976 işletme döneminde de devamlılığını temenni ederim. 1975 yılında yapılan çalışmalar ve planlanan 1976 programı yıllık faaliyet raporunda bilgilerinize sunulmuştur.

Saygılarımla,

Sakıp SABANCI

Yönetim Kurulu Başkanı



İNŞAAT VE MONTAJ FAALİYETİ

Geçen yıl planlandığı gibi, inşaat ve montaj faaliyetleri aynı paralelde yürütülerek, azami zaman tasarrufu sağlanmış olup, yapılan işlemler üniteler itibarıyla aşağıda sıralanmıştır.

Büküm Ünitesi

1974 yılı sonunda kaba inşaatı bitirilmiş olan Büküm kısmının süratle montajına girilmiş, her ay ortalama 20 makine monte edilerek, haziran ayı içinde 106 makinenin montajı bitirilmiştir. Bu arada montajı biten makinelerin ilk denemeleri yapılmış ve işletmeye alma faaliyetlerine de başlanmıştır.

Etkin bir planlama ve montaj ekibinin üstün gayretle çalışması sonucunda, ünite kısa devrede eğitim faaliyetine başlayabilmiştir.

Büküm kısmının ince inşaatı ile Gezer Vinç ve Klima montajları da, Büküm kısmının montaj faaliyetini aksatmayacak düzende yürütülerek haziran sonunda bitirilmiştir.

Dokuma Ünitesi

Dokuma makineleri, Atkı Aktarma Makineleri, Çözü ve İplik Birleştirme makineleri kafesleri yerli imal ettirilerek, büyük bir tasarruf sağlanmış kafeslerin montajı da yapılan gayretli çalışmaların sonucunda ağustos ayı içerisinde bitirilmiştir. İnce inşaat faaliyetleri de montajı aksatmayacak düzeyde yürütülerek komple Büküm Dokuma Ünitesi eylül başında işletmeye hazır vaziyete getirilmiştir.



Tek ve katlı büküm ünitelerinden genel görünüş

Kimyasal Sıcak Germe Ünitesi

Aralık 1974'de montajına başlanan Kimyasal Sıcak Germe Ünitesi, gerek lisansörlerimizin gerekse diğer bütün yabancı şirketlerin tahminlerinin hilâfına 10 aylık bir süre içerisinde monte edilmiş ve deneme işletmesine alınmıştır.

Montaj işlemi tamamiyle Kordsa personeli tarafından yapılmış ve bu sayede personel imalat dönemi için eğitime tabi tutulmuştur. Kordsa personeline gerçekleştirilen bu montaj sayesinde 10 milyon TL. iç ve 2 milyon TL. dış tasarruf sağlanmıştır.

Ünitede 45 km. güç ve kontrol ile 22 km. ısı kontrol sistemi kablosu kullanılmış ve dünyanın en komplike elektronik sistemlerinden birisi fabrikamızda hatasız olarak monte edilmiştir. Böylece denemeye alma dönemi (START-UP) asgari seviyeye indirilerek tesisin süratle çalışması sağlanmakla kalınmamış, aynı yönde yabancı montörlerin bu dönem için Türkiye'de kalışları asgari seviyeye indirilmiştir.

Yardımcı İşletmeler ve İdari Üniteler

Gezer Vinç nakliye sistemi, laboratuvar makine ve cihazları, klima ve elektrik tesisatı, kazan dairesi, Latex ünitesi, LPG tankı ve diğer yan üniteler inşaat ve montaj olarak aynı paralelde yürütülmüş, ana imalat ünitelerinin deneme işletmesine geçişleri ile yardımcı ünitelerin devreye alınmalarında gerekli uyum sağlanmıştır.

İmalatla doğrudan ilişkisi olmayan idari binalar sona bırakılmış, ince inşaat işleri ile birlikte aralık 1975 başında bitirilmiştir.



Kafeslerden direk çalışan özel dokuma tezgahlarının görünüşü



DENEME İŞLETMESİ VE İŞLETMEYE ALMA

Gerek deneme işletmesi gerekse işletmeye alma safhaları Büküm Dokuma ve Kimyasal Sıcak Germe üniteleri için ayrı zamanlarda realize edilmiş ve en kısa zamanda tam faaliyete geçebilmek için elde mevcut olanaklar azami seviyede zorlanmıştır.

Montajı biten Büküm ve Dokuma makineleri önce ipliksiz olarak denemeye tabi tutulmuş ve makine imalâtçısı firmaların garanti limitleri denenmiştir. Bu arada ham madde tedarik programları hazırlanarak ilgili malların tesise intikali sağlanmış ve iplikli denemelere girişilmiştir. İlk etapta istenilen kaliteyi elde edebilmek için gerekli laboratuvar testlerine girişilmiş, lisansör ve müstakbel müşterilerimizin kaliteyi onaylamalarını müteakip Büküm ve Dokuma üniteleri ham bez üretimine geçmişlerdir.

Bu arada montajı biten ve Kord bezi sahasında bugüne kadar dünyada imal edilen en komplike makine olan Kimyasal Sıcak Germe ünitesi, lisansörlerimizin ve garanti mükellefiyetlerini yerine getirmek üzere gelen yabancı uzmanların denetimi altında devreye alınmıştır.

Söz konusu elemanlar yapılan montajın kusursuz olduğunu ve tamamen elektronik sistemle çalıştırılan makinenin bu kadar kısa zamanda devreye alınmasının şimdiye kadarki tecrübelerine dayanarak büyük bir başarı olduğunu belirtmişlerdir.

Daha önce lisansörlerimizin fabrikalarında eğitim gören elemanlarımızın ünite işletmeye alınmadan önce eğitimleri tamamlanmış ve tesis işletmeye alınmıştır.

ÜRETİMİN ÖZELLİKLERİ VE KALİTE KONTROL

Kord bezi üretiminde en önemli unsur kalitedir, zira endüstriyel tekstil koluna giren bu emteanın normal tekstildeki gibi standart dışı mallarının belirli bir fiatla ana müşterilere satılabilme olanağı yoktur. Başka bir deyimle, be-

lirlenen spesifikasyonlara uymayan Kord Bezini lastik fabrikaları hiç bir şekilde satın almamaktadır.

Üretilen Kord Bezinde, lâstik teknolojisine uygun olarak aranan özellikler öncelikle yapışma, mukavemet ve yorulma mukavemeti olmaktadır. Aranılan bu fiziksel özellikler sağlanmadığı müddetçe arzu edilen lâstik üretimi gerçekleşmemektedir.

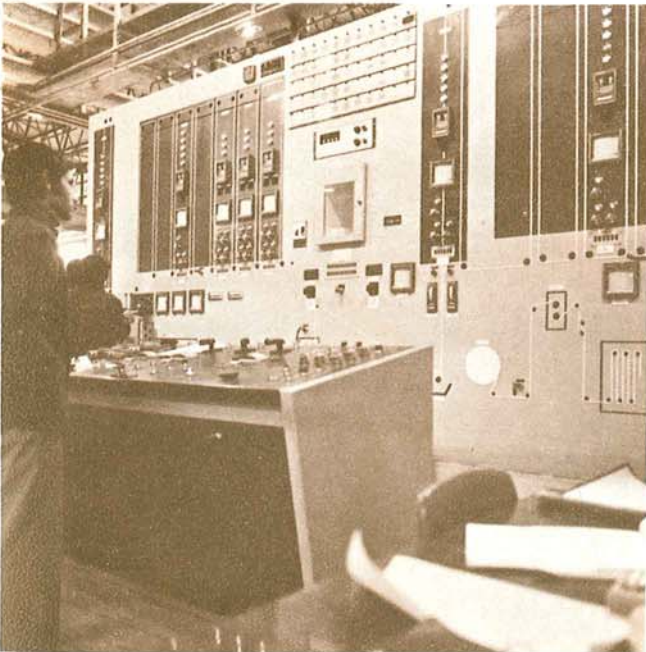
Bu fiziksel özellikler şu işlemlerden geçerek sağlanmaktadır.

Yorulma mukavemeti, büküm işlemiyle sağlanmakta, ipliğe verilen büküm lâstik kullanımında, meydana gelen periyodik uzama ve kısalmalara gerekli elâstikiyeti vermektedir. Yapışma özelliği, Kimyasal Sıcak Germe ünitesinde kullanılan latex banyosu ile elde edilmektedir. Ham bez latex banyosundan geçerek üzerine yapışma özelliklerini sağlayacak kimyasal maddeleri belirli limitler içersinde almaktadır. Mukavemet ise, Sıcak Germe ünitesinde ısıtma ve germe operasyonlarına tabi tutularak elde edilmektedir.

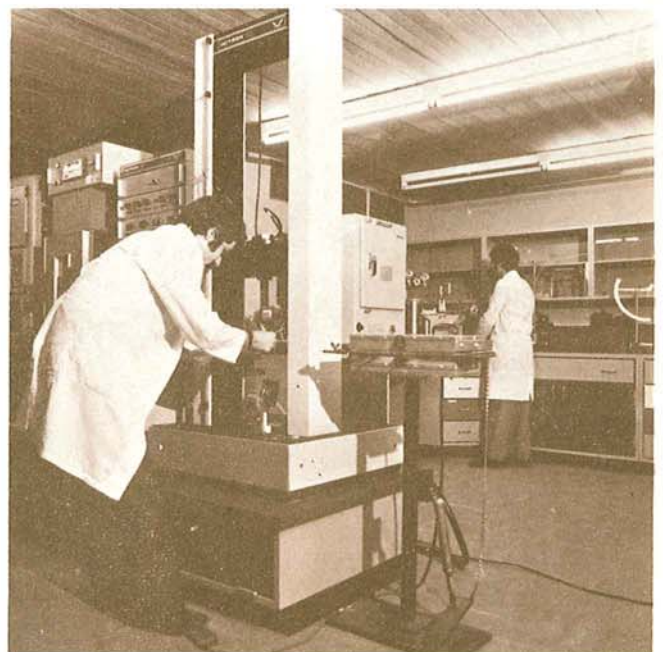
Mamulde aranan bu özellikler ham ve yardımcı maddelerin ambarlara girdiği andan itibaren sıkı bir kontrole tabi tutulmasını gerektirmektedir.

Açıklanan nedenlere dayanarak KORDSA etkin bir kontrolü gerçekleştirmek amacıyla başka sanayi kollarında ender rastlanan bir kalite kontrol ünitesi ve kalite kontrol prosedürlerini uygulamaya koymuştur. Ham ve yardımcı maddeler için dünya standartlarına uygun spesifikasyonlar hazırlanarak, gelen malların uygunlukları modern laboratuvar test cihazları ile sağlanmaktadır.

Kalite Kontrol ve Geliştirme ünitesi, proses kalite kontrolünü yaparak spesifikasyonlara uymayan mamullerin üretimlerini anında tespit ederek gerekli uyarılarda bulunmaktadır. Tek ve katlı büküm ile dokuma proseslerine başlandığında, proses anında ve üretim elde edildiğinde sıkı bir kontrol gerçekleştirilmektedir.



Kimyasal Sıcak germe ünitesinin kalbi, ana kumanda ve kontrol masası



Kalite kontrol ve Geliştirme laboratuvarından görünüş



Kimyasal Sıcak Germe ünitesinde, ham beze tatbik edilecek latex banyosu her kullanımdan önce Kalite Kontrol ve Geliştirme ünitesinde onaylanmakta ve proses takip edilmektedir. Üretilen her rulo ayrıca laboratuvarlarımızda teste tabi tutulmakta ve standart özelliklere sahip olan malların satışa arz edilmesi sağlanmaktadır.

Belirtilen kontrol operasyonları Kordsa'nın dünya standartlarında üretim yapmasını ve standart dışı malların asgari seviyede tutulmasını sağlamaktadır.

ÜRETİM VE SATIŞ

Deneme işletmesini başarıyla tamamlayan şirketimiz lâstik sektöründe uygulanan satınalma sistemlerine uygun olarak belirli tip Kord bezlerinden aralık ayı içinde imal ederek lâstik firmalarına sevk etmiştir. Sevk edilen Kord bezlerinden lâstik firmaları, lâstik imal etmişler ve mamullerini yol şartlarında teste tabi tutmuşlardır. Elde edilen sonuçlar dünya standartlarına uygun bir Kord bezi imal ettiğimizi göstermiştir.

Ulaşılan bu sonuçlardan sonra 1976 yılı satış ve imalât programları hazırlanmış ve bu yıl içinde yurt içi talebin tamamıyla karşılanabileceği anlaşılmıştır.

ORGANİZASYON VE PERSONEL ÇALIŞMALARI

Geçen yıl sonunda Kordsa'nın modern işletmecilik kavramlarını en etkili şekilde uygulayacak organizasyon çalışmalarını yürüttüğünü belirtmiştik. Aynı ana görüşten hareketle yıl içinde çalışmalar sürdürülmüş ve organizasyon çalışmaları bitirilmiştir. Bu çalışmalara paralel olarak, sistem içindeki bilgi akışı ve ünitelerin çalışma prensipleri de tespit edilmiştir.



Tek ve katlı bükülmüş bobinler dokuma bölümüne intikal etmek üzere sıra bekliyor.

Yıl içinde eğitime ağırlık verilmiş gerek montajı biten makinelerin başında gerekse lisansörlerimizin Avrupa'daki fabrikalarında ilgili personelin eğitiminin sağlanması cihtine gidilmiştir. Geçen yıl sonunda yıl içinde faaliyete geçeceğini belirttiğimiz üretim planlaması ve bütçe departmanları devreye alınarak imalât ve mali planlamanın fonksiyonlarından Kordsa azami derecede faydalanmaya başlamıştır.

Kordsa'da yıl sonu itibariyle Genel Merkezde 35, tesiste ise 260 kişiye istihdam olanağı yaratılmış olup, bu toplamın üretim paralelinde büyüyerek 385 kişiye erişeceği hesaplanmıştır.

MALİYET FİNANSMAN PROGRAMI

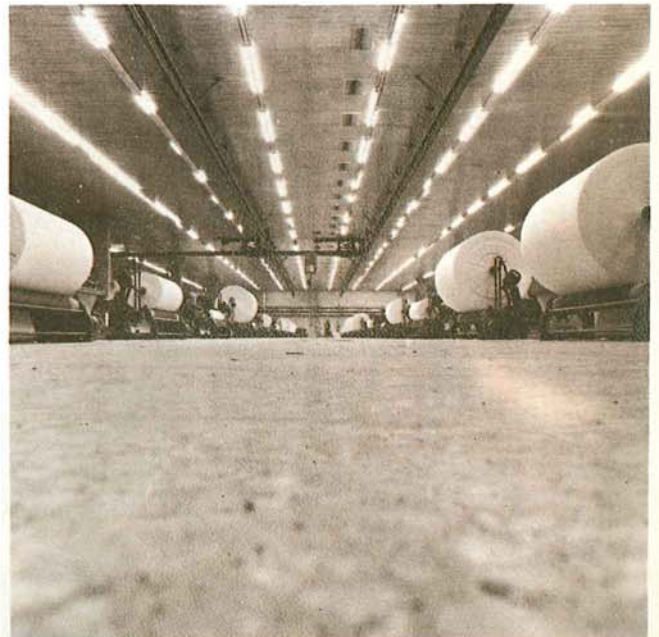
Kordsa'nın kuruluştan bu yana sermaye ile birlikte yaratığı orta ve uzun vadeli krediler 394.242.817.19 TL. dir. Söz konusu meblâğın dağılımı şu şekilde olmuştur:

150.000.000.— TL.	Sermaye
742.817.19 TL.	Arazi alımı için sağlanan uzun vadeli borçlar
221.000.000.— TL.	Orta vadeli krediler
22.500.000.— TL.	Tahvillerimiz.
<u>394.242.817.19 TL.</u>	

Yaratılan bu kaynaklara karşılık yapılan harcamalar ise aşağıda global olarak belirtilmiştir.

338.198.180.34 TL.	Sabit yatırım
53.327.879.08 TL.	İşletme sermayesi.
2.716.757.77 TL.	Zarar (Amortismanlar hariç)
<u>394.242.817.19 TL.</u>	

Daha ayrıntılı bilgiler bilanço ve kâr - zarar hesabının tahlillerinde belirtilmiştir.



Dokunmuş ham kord bezleri otomatik gezer vinç ile kimyasal sıcak germeye intikale hazırlanıyor.



SONUÇ VE TEKLİF

Şirketimizin 1975 yılı faaliyetlerini Bilânço, Kâr ve Zarar hesaplarını ilgili bölümlerde yapılan açıklamalarla ortaklarımızın bilgi, tetkik ve onayına sunmuş bulunuyoruz. Bu nedenle:

1975 faaliyetleri ile Bilânço, Kâr ve Zarar hesabının tasdiki ve bu yıla ait muamele ve hesaplardan dolayı Yönetim Kurulu ve Murakıpların ibrası hususunu oylarınıza arz eder, değerli ortaklarımıza onların temsilcilerine ve Tesisin işletmeye alınması konusunda büyük gayret sarfeden her kademedeki personelimize teşekkürlerimi sunarım.

Derin Saygılarımla,

Yönetim Kurulu Başkanı
SAKIP SABANCI

KORDSA KORD BEZİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş. GENEL KURULUNA

KORDSA Kord Bezi Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin 1975 yılına ait Bilançosu ile Kâr ve Zarar hesabı tetkik edildi.

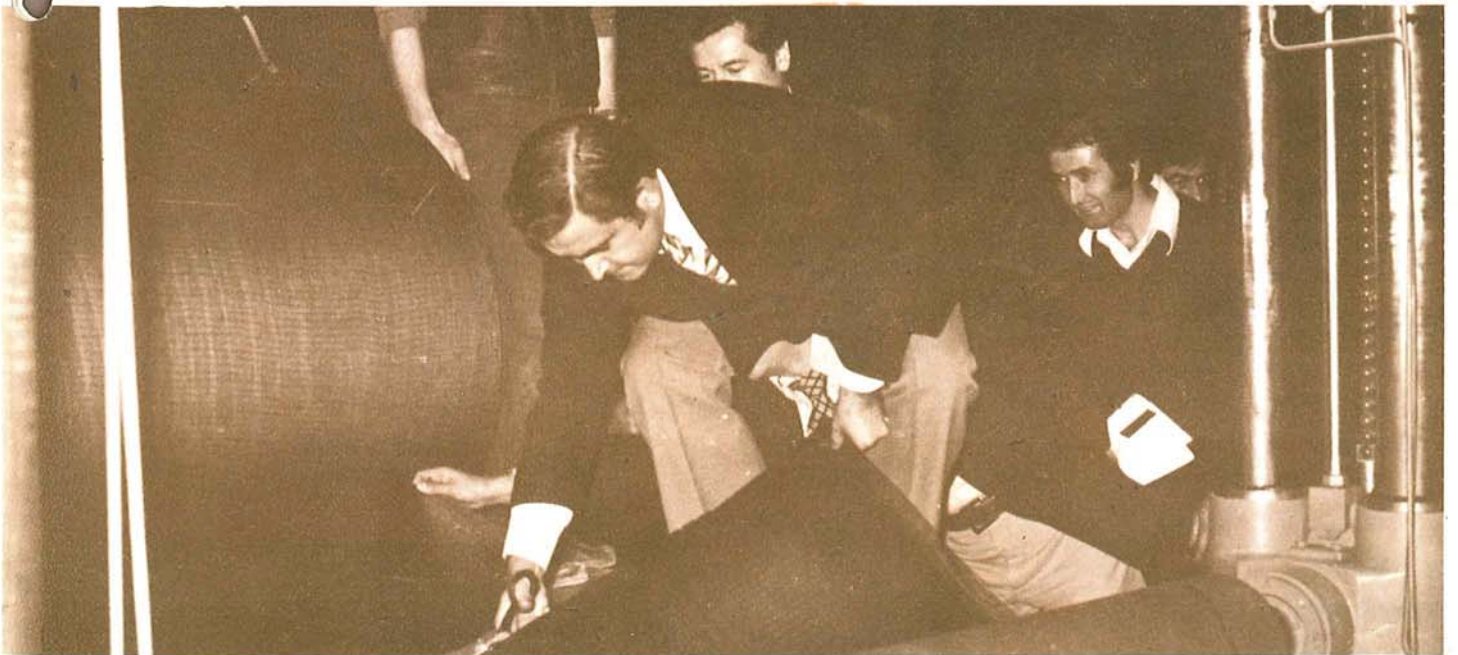
Kayıt ve işlemlerin mali mevzuata ve Şirket Esas Sözleşmesine uygun olarak yapıldığı görüldü.

Bilanço ile Kâr ve Zarar Hesabının Sayın Kurulunuzca tasdikini ve Yönetim Kurulunun ibrasını arz ve teklif ederiz.

10 mart 1976
Saygılarımızla,

Hüseyin UÇAR
Denetçi

Yalçın KÜÇÜKERTUNÇ
Denetçi



Kimyasal sıcak germe ünitemizden proses edilerek kesilen ilk kord bezi rulosu (Aralık 1975)



KORDSA

KORD BEZİ
SANAYİ VE
TİCARET A.Ş.

31 ARALIK 1975 BİLÂNÇOSU

aktif :

KASA		3.253.73
BANKALAR		29.189.788.28
ÖDENMEMİŞ SERMAYE		165.250.—
BORÇLU HESAPLAR		14.994.094.09
STOKLAR		32.358.707.45
Hammaddeler ve Yardımcı Maddeler	11.405.779.14	
İşletme Malzemesi	1.575.233.14	
Mamul ve Yarı Mamuller	19.377.695.17	
İTHALÂT HESABI		15.951.973.70
Ham ve Yardımcı Maddeler (Mal Mukabili)	12.399.038.81	
Sabit Kıymetler (Akreditif)	3.552.934.89	
SABİT KIYMETLER		318.590.402.17
Arazi ve Arazi Üstü Tesisleri	15.346.875.09	
Binalar	48.945.004.87	
Makina ve Tesisler	249.331.547.78	
Büro Makina, Tesisat ve Teçhizatları	3.187.131.38	
Nakil Vasıtaları	1.283.685.05	
Yapılmakta olan işler	496.158.—	
HAKLAR		4.921.500.—
İŞTİRAKLER		10.500.000.—
Lassa A.Ş.	10.000.000.—	
Bimsa A.Ş.	500.000.—	
İLK TESİS VE TAAZZUV GİDERLERİ		633.343.28
İlk Tesis ve Taazzuv Giderleri	867.056.45	
1975 senesi Amortismanı	233.713.17	
ZARAR		52.628.163.77
1974 senesinden Müdevver zarar	5.508.730.53	
1975 senesi zararı	47.119.433.24	
Y E K Ü N		479.936.476.47
NAZİM HESAPLAR		463.334.897.24



pasif :

SERMAYE

150.000.000.—

ALACAKLI HESAPLAR

35.596.499.01

BORÇ SENETLERİ

928.571.46

Kısa Vadeli

185.754.27

Orta Vadeli

742.817.19

BANKA KREDİLERİ

221.000.000.—

Akbank T.A.Ş. Orta Vadeli Kredi

152.000.000.—

İşletme Kredisi

24.000.000.—

Özel Dış Kredi

45.000.000.—

TAHVİLLERİMİZ

22.500.000.—

AMORTİSMANLAR

49.911.406.—

Sabit Kıymetler Amortismanları

48.514.006.—

Haklar Amortismanı

1.397.400.—

Y E K Ü N

479.936.476.47

NAZIM HESAPLAR

463.334.897.24



KORDSA

KORD BEZİ
SANAYİ VE
TİCARET A.Ş.

1975 YILI KÂR - ZARAR CETVELİ

GİDER

PERSONEL GİDERLERİ

3.223.874.21

Maaş ve Ücretler	2.003.378.72
İdare Meclisi, Murakıp ve Danışma Ücretleri	115.925.41
İkramiyeler ve Kasa Tazminatları	591.538.20
Sosyal Sigortalar Primi ve Diğer Personel Giderleri	513.031.88

GENEL GİDERLER

1.128.838.52

Kiralar	351.000.—
Seyahat ve Ağırlama Giderleri	164.101.10
Kırtasiye ve Diğer İdari Giderler	243.309.74
Bakım Onarım ve Enerji Giderleri	51.140.22
Vergi, Sigorta, Aidat, Harç	
Reklâm ve Banka Giderleri	117.394.11
Diğer İdari Giderler	201.893.35

MALZEME GİDERLERİ

42.070.65

Temizlik Malzemeleri	1.895.50
Akaryakıt	13.714.65
Ambalaj Malzemesi	387.50
Diğer Malzemeler	26.073.—

AMORTİSMANLAR

43.108.366.92

Haklar Amortismanı	698.700.—
İlk Tesis ve Taazzuv Giderleri Amortismanı	233.713.17
Müstahsil Tesisler Amortismanı	27.740.893.81
Yardımcı Tesisler ve Makinalar Amortismanı	9.088.012.09
Araziüstü Tesisler ve Binalar Amortismanı	4.397.695.65
Vasıtalar Amortismanı	256.536.89
Büro Makina, Tesisat ve Teçhizatları Amortismanı	692.814.31



GELİR

FAALİYET DIŞI GELİRLER

383.717.06

Alınan Faiz ve Komisyonlar	211.499.24
Alınan Hakkı Huzur Ücretleri	11.952.—
Kira Gelirleri	18.342.—
Diğer Gelirler	141.923.82

1975 SENESİ ZARARI

47.119.433.24

YEKÜN

47.503.150.30



BİLANÇONUN TETKİK VE TAHLİLİ

aktif :

KASA : 3.253.73 TL.

Genel Müdürlük ve Fabrika Kasalarında mevcut nakit ve damga pullarından meydana gelmiştir.

BANKALAR : 29.189.788.28 TL.

Şirketimizin İstanbul ve İzmit'te dört banka şubesinde mevcut ticari mevduat hesaplarından oluşmuştur. Mezkûr hesaplardaki mevcut; ham ve yardımcı madde temini için kullanılacaktır.

ÖDENMEMİŞ SERMAYE : 165.250.— TL.

Mahdut sayıdaki ortaklarımızın taahhüt borçları olup yılın ilk ayı içinde tahsilleri temin edilecektir.

BORÇLU HESAPLAR : 14.994.094.09 TL.

Borçlu hesaplarımızın ana gruplar itibariyle izahı aşağıda gösterilmiştir.

Nakit Depozitolar 380.137.— TL. (T.E.K. 312.500.— TL.)

İthalat teminatları 3.182.429.01 TL.

Gelecek yıla sari masraflar 2.083.947.73 TL.

Merkez Bankası selektif fonu 7.545.416.43 TL.

Muhtelif satıcı Müteahhit ve Diğer borçlular 1.802.163.92 TL.

STOKLAR : 32.358.707.45 TL.

Şirketimizin hammadde ve işletme malzemesi ambarlarında bulunan,

1.575.233.14 TL. İlık işletme malzemesi

11.405.779.14 TL. İlık Ham ve Yardımcı madde

1.732.448.25 TL. İlık Deneme imalâtı mamulleri ile,

17.645.246.92 TL. İlık İmalât ünitelerinin de prosesde bulunan yarı mamullerden meydana gelmiştir.

İTHALAT HESABI : 15.951.973.70 TL.

12.399.038.81 TL. Ham ve Yardımcı maddelerimizin ithali için ödenen meblâğlardan (Mal Mukabili)

3.552.934.99 TL. İlık kısmı ise tesisimize getirilip ithal işlemi tamamlanmamış olan makina ve yedek parça akreditiflerinden teşekkül etmiştir.

SABİT KIYMETLER : 318.590.402.17 TL.

Sabit Kıymetlerimizin;

15.346.875.09 TL. sı Arazi ve Arazi üstü tesislerimizden (Yollar, sahalara, kuyular, ihata duvarları, bahçeler)

48.945.004.87 TL. sı Binalarımızdan

249.331.547.78 TL. sı Müstahsil ve Yardımcı İşletme Tesis ve Makinalarımızdan

3.187.131.38 TL. sı Genel Müdürlük ve Fabrika Büro makina ve teçhizatlarından

1.283.685.05 TL. sı Muhtelif nakil vasıtalarından

496.158.— TL. sı 1976 yılında tamamlanacak fabrika tesisinden meydana gelmiştir.

HAKLAR : 4.921.500.— TL.

Know How anlaşmalarına istinaden: Goodyear ve Uniroyal firmalarına ödediğimiz meblâğlardan teşekkül etmiştir.

İŞTİRAKLER : 10.500.000.— TL.

Lassa A.Ş. ne olan 10.000.000.— TL. ve

Bimsa A.Ş. ne olan 500.000.— TL. İlık İştiraklerimizdir.

İLK TESİS VE TAAZZUV GİDERLERİ : 633.343.28 TL.

Kuruluş ve sermaye tezyidi dolayısıyla yapılmış bulunan 867.056.45 TL. giderlerden 1975 senesi amortismanı olarak 233.712.17 TL. tenzil edilmiştir.

ZARAR : 52.628.163.77 TL.

1973 zararı 1.531.450.71 TL.

1974 zararı 3.977.279.82 TL.

1975 zararı 47.119.433.24 TL.

NAZİM HESAPLAR : 463.334.897.24 TL.



pasif

SERMAYE : 150.000.000.— TL.

Şirketimizin kayıtlı olan nominal sermayesidir.

ALACAKLI HESAPLAR : 35.596.499.01 TL.

Alacaklı hesaplarımızın ana gruplar itibariyle izahı aşağıda yapılmıştır.

Satıcı ve Müteahitler	6.047.306.89
İş sigorta A.Ş.	2.414.071.85
Lassa A.Ş.	4.875.000.—
Bimsa A.Ş.	375.000.—
Resmî Dairelere olan Borçlar (Vergi, Sigorta)	1.004.608.17
Diğer Alacaklılar	37.715.66
İthal işlemi bitirilmemiş ham ve yardımcı madde ile faturası gelmemiş malzeme	17.240.445.24
Ödenecek personel istihkakları	256.750.34
Müteahitlerden alınan teminatlar	139.954.97
1976 senesinde ödenecek	
1975 senesi faizleri	2.132.181.39
Diğer Alacaklılar	1.073.464.50

BORÇ SENETLERİ : 928.571.46 TL.

Mezkûr senetlerin 185.754.27 TL. lık kısmı 1976 senesinde, 742.817.19 TL. lık kısmı ise 1977, 1978, 1979 ve 1980 senelerinde ödenecek ; İzmit fabrika tesislerimizin bulunduğu arazilerin alımı için arazi sahiplerine vermiş olduğumuz senetlerden meydana gelmiştir.

BANKA KREDİLERİ : 221.000.000.— TL.

Orta Vadeli Kredi Akbank T.A.Ş.	152.000.000.— TL.
Bankers Trust Company Kredisi	45.000.000.— TL.
Orta Vadeli işletme kredisi	24.000.000.— TL.

TAHVİLLERİMİZ : 22.500.000.— TL.

10 Nisan 1975 tarihinde ihraç edilmiş bulunan I.nci tertip tahvillerimizin tamamı aynı ay içinde satılmıştır.

AMORTİSMANLAR : 49.911.406.— TL.

Sabit Kıymetler Amortismanı 48.514.006.— TL.
Haklar Amortismanı 1.397.400.— TL. olarak teşekkül etmiştir.

NAZIM HESAPLAR : 463.334.897.24 TL.





KÂR VE ZARAR HESABININ TETKİKİ

GİDER :

PERSONEL GİDERLERİ : 3.223.874.21 TL.

- 2.003.378.72 TL. Personel maaş ve ücretlerinden
- 115.925.41 TL. İdare Meclisi ve Murakıp ücretleri ile danışma giderlerinden
- 591.538.20 TL. İkramiye ve kasa tazminatlarından
- 513.031.88 TL. Sosyal Sigortalar Kurumu işveren hissesi ile personelle ilgili diğer sosyal yardım ve giderlerden meydana gelmiştir.

GENEL GİDERLER : 1.128.838.52 TL.

- 351.000.— TL. Genel Müdürlük büro kiralardan
- 164.101.10 TL. Seyahat ve taşıma giderlerinden
- 243.309.74 TL. Kırtasiye matbu evrak, muhabere masrafları ve idari giderlerden
- 51.140.22 TL. Bakım, onarım ve enerji giderlerinden
- 117.394.11 TL. Muhtelif reklam, ilân ve banka giderlerinden
- 201.893.35 TL. Diğer idari giderlerden teşekkül etmiştir.

MALZEME GİDERLERİ : 42.070.65 TL.

- 1.895.50 TL. Temizlik malzemesi giderlerinden
- 13.714.65 TL. Nakil vasıtaları akaryakıt giderlerinden
- 387.50 TL. Ambalaj malzemesi giderlerinden
- 26.073.— TL. Diğer malzeme masraflarından meydana gelmiştir.

AMORTİSMAN : 43.108.366.92 TL.

- 698.700.— TL. Goodyear ve Uniroyal firmalarına ödenen know-how ödemelerinden mukavele esaslarına göre,
- 233.713.17 TL. Şirket kuruluşu ve sermaye tezyidi ile olarak yapılan ödemelerden tefrik edilmiş,
- 27.740.893.81 TL. Müstahsil Tesisler ve makinalar için
- 9.088.012.09 TL. Yardımcı Tesis ve makinalar için,
- 4.397.696.65 TL. Arazi üstü tesisler ve binalar için
- 256.536.89 TL. Vasıtalar için
- 692.814.31 TL. Büro makina, teçhizat ve tesisatları için tefrik edilmiştir.

GELİR :

FAALİYET DIŞI GELİRLER : 383.717.06 TL.

- 211.499.24 TL. Ticari mevduat hesaplarımız dolayısıyla alınan faizlerden,
- 11.952.— TL. Lassa AŞ.'den hakkı huzur ücreti olarak,
- 18.342.— TL. Muhtelif kira gelirlerinden
- 141.923.82 TL. Diğer arazi gelirlerden teşekkül etmiştir.

1975 SENESİ ZARARI : 47.119.433.24 TL.

- 1975 senesi zararının 43.108.366.92 TL. amortismanlardan
- 4.011.066.32 TL. idari giderlerden husule gelmiştir.



MÜŞAVİRLER

Claude H. DEWELLE
Teknik Müşavir

Hadi PEKBAY
Mali Müşavir

Hasan C. ERBAŞOL
Hukuk Müşaviri

Şemsettin SAYÜ
Mali Kontrolör

İDARECİLER

Osman U. BİRGİN
Genel Müdür Yardımcısı

Tekin ŞENGÜL
Fabrika Müdürü

Mustafa H. KAZANCIOĞLU
Muhasebe Müdürü

Hazım KANTARCI
Plânlama ve Organizasyon Müdürü

Doğan İDİL
İdari İşler Müdürü

Yavuz EREN
Kambiyo Müdürü

Nedim BOZFAKIOĞLU
Bütçe ve İstatistik Şefi

Mete UNAN
Pazarlama ve Satış Şefi

Selahattin AKCAN
İç Satınalma Şefi

Akif AZİZOĞLU
Kalite Kontrol ve Geliştirme Şefi

Osman YÜCEL
Terbiye İşletme Şefi

Şevki GÜVENÇ
Büküm-Dokuma Şefi

Cengiz GÖKÇE
Elektrik Şefi

Sayılan TEKBAŞ
Makina Bakım Şefi

Haluk AKMAN
Personel Şefi

Hüseyin GÜLEŞÇİ
Genel Muhasebe Şefi

Erdem ÇAĞLI
Maliyet Muhasebesi Şefi

Bülent TÜZÜN
Kamu Münasebetleri Şefi

Ender MADANLAR
İmalât Planlama ve Kontrol Şefi

Cihan TÖZGE
Genel Planlama Şefi

Nurefşan ZEREN
Haberleşme Şefi

Semih ONAT
Ambar Şefi

Recep DEMİRKAYA
Sosyal ve İdari İşler Şefi

KORDSA Kord Bezi Sanayi ve Ticaret A.Ş.